



ZAWIADOMIENIE

COMMUNICATION

Wydane przez: **DYREKTORA TRANSPORTOWEGO
DOZORU TECHNICZNEGO**
Issued by: **DIRECTOR OF TRANSPORTATION
TECHNICAL SUPERVISION**
**ul. Puławska 125, 02-707 Warszawa
POLSKA / POLAND**



Dotyczące: ¹ - **UDZIELENIA HOMOLOGACJI**
Concerning: ¹ **APPROVAL GRANTED**
- ROZSZERZENIA HOMOLOGACJI / **APPROVAL EXTENDED**
- ODMOWY HOMOLOGACJI / **APPROVAL REFUSED**
- COFNIĘCIA HOMOLOGACJI / **APPROVAL WITHDRAWN**
- OSTATECZNEGO ZANIECHANIA PRODUKCJI / **PRODUCTION DEFINITELY DISCONTINUED**

typu podzespołu elektrycznego / elektronicznego¹ w odniesieniu do Regulaminu ONZ nr 10
of a type of ~~electrical~~ / ~~electronic~~ sub-assembly¹ with regard to UN Regulation No. 10



Homologacja nr: **E20*10R06/01*004637*00**
Approval No:

1. **Marka (nazwa handlowa producenta):** **HORPOL**
Make (trade name of manufacturer):
2. **Typ i ogólny(-e) opis(-y) handlowy(-e):** **HOR 112**
Type and general commercial description(s):
- Wersje / Versions:** **LD 2732** **LD 2733** **LD 2743**
LD 2742 **LD 2744** **LD 2746**
LD 2747/ZP

Lampy pozycyjne i obrysowe boczne, przeznaczone do montażu w pojazdach z instalacją elektryczną 12V/24V („minus” na masie) / Position and side marker lamps for mounting in vehicles with the electrical system 12V/24 V(negative ground).

Światła – patrz dokumentacja homologacyjna.
Lights – see approval documentation.

3. **Sposób identyfikacji typu, jeżeli oznaczono go na**
pojeździe / części / oddzielnym zespole technicznym¹: **HOR 112**
Means of identification of type, if marked on the
vehicle / component / separate technical unit¹:
- 3.1. **Miejsce umieszczenia tego oznaczenia:** **Na powierzchni obudowy**
Location of that marking: **On the surface of the unit housing**
4. **Kategoria pojazdu / Category of vehicle:** **M, N, O, T, R, S**
5. **Nazwa i adres producenta:** **”HORPOL” J.I.A.T. Horeczy Spółka Jawna,**
Name and address of manufacturer: **Lipniki, ul. Lipowa 3,**
86-005 Białe Błota, Polska / Poland

6. **W przypadku części i oddzielnych zespołów technicznych – miejsce i sposób umieszczenia znaku homologacji:**
In the case of components and separate technical units, location and method of affixing of the approval mark: **Etykieta samoprzylepna naklejana na obudowie lampy.**
Self-adhesive label stuck on the lamp housing.
7. **Adres(-y) zakładu(-ów) montażowego(-ch):** **Lipniki, ul. Lipowa 3,**
Address(es) of assembly plant(s): **86-005 Białe Błota, Polska / Poland**
8. **Dodatkowe informacje (w stosownych przypadkach):** **Patrz dodatek poniżej**
Additional information (where applicable): **See appendix below**
9. **Upoważniona placówka techniczna odpowiedzialna za wykonanie badań:** **Politechnika Świętokrzyska,**
Technical Service responsible for carrying out the tests: **Laboratorium Techniki Świetlnej,**
Kielce University of Technology,
Laboratory of Lighting Technology,
al. Tysiąclecia P. P. 7, 25-314 Kielce,
Polska / Poland,
10. **Data sprawozdania z badań / Date of test report:** **28 lutego 2022 r.**
28 February 2022
11. **Numer sprawozdania z badań / Number of test report:** **LTS/0001/2022/2**
12. **Uwagi (jeżeli są): zob. dodatek:** **Bez uwag**
Remarks (if any): See appendix: **Without remarks**
13. **Miejscowość / Place:** **Warszawa / Warsaw**
14. **Data / Date:** **29 marca 2022 r. / 29th of March 2022**
15. **Podpis:**
Signature: 

16. **Wykaz dokumentów pakietu informacyjnego przechowywanego przez organ udzielający homologacji, który może być udostępniany na wniosek:**
The index to the information package lodged with the Approval Authority, which may be obtained on request, is attached:
- **Dokument informacyjny nr:** **0001/2022/2**
Information document No.:
 - **Dokumentacja homologacyjna:** **Lamp pozycyjnych i obrysowych bocznych /**
Approval documentation: **Position and side marker lamps:**
typ / type: HOR 112
 - **Sprawozdanie z badań nr /** **LTS/0001/2022/2**
Test report No
17. **Powód rozszerzenia / Reasons for extension:** **Nie dotyczy / Not applicable**

¹ Niepotrzebne skreślić / Strike out what does not apply

**Dodatek do zawiadomienia o udzieleniu homologacji nr E20*10R06/01*004637*00
dotyczącego homologacji typu podzespołu elektrycznego/ elektronicznego¹
zgodnie z Regulaminem ONZ nr 10**

*Appendix to type approval communication form No. E20*10R06/01*004637*00
concerning the type approval of an ~~electrical~~ electronic¹ sub-assembly
under UN Regulation No. 10*

- | | |
|--|---|
| 1. Dodatkowe informacje: <i>Additional information:</i> | -- |
| 1.1. Znamionowe napięcie systemu elektrycznego: <i>Electrical system rated voltage:</i> | 12 V / 24V, plus/ minus¹ na masę <i>12 V / 24V, pos / neg.¹ ground</i> |
| 1.2. Ten PZE może być stosowany we wszystkich typach pojazdów, z zastrzeżeniem następujących ograniczeń: <i>This ESA can be used on any vehicle type with the following restrictions:</i> | pojazdy kategorii M, N, O, T, R, S; bez ograniczeń <i>category of vehicle:</i> <i>M, N, O, T, R, S;</i> <i>without restrictions</i> |
| 1.2.1. Warunki instalowania, jeśli są: <i>Installation conditions, if any:</i> | zgodnie z instrukcją montażu <i>according to the mounting instruction</i> |
| 1.3. Ten PZE może być stosowany wyłącznie w następujących typach pojazdów: <i>This ESA can be used only on the following vehicle types:</i> | Nie dotyczy <i>Not applicable</i> |
| 1.3.1. Warunki instalowania, jeśli są: <i>Installation conditions, if any:</i> | Nie dotyczy <i>Not applicable</i> |
| 1.4. Wykorzystana(-e) metoda(-y) badawcza(-e) oraz badane zakresy częstotliwości w celu określenia odporności: (należy wskazać metodę określoną w załączniku 9): <i>The specific test method(s) used and the frequency ranges covered to determine immunity were: (Please specify precise method used from Annex 9):</i> | punkt 1.2.1 b) dla zakresu częstotliwości 20 ÷ 2 000 MHz <i>paragraph 1.2.1 b)</i> <i>for frequency range</i> <i>20 ÷ 2 000 MHz</i> |
| 1.5. Laboratorium akredytowane zgodnie z normą ISO 17025, uznane przez organ udzielający homologacji, odpowiedzialne za przeprowadzenie badań: <i>Laboratory accredited to ISO 17025 and recognized by the Approval Authority responsible for carrying out the test:</i> | Politechnika Świętokrzyska, Laboratorium Techniki Świetlnej, <i>Kielce University of Technology,</i> <i>Laboratory of Lighting Technology,</i> al. Tysiąclecia P. P. 7, 25-314 Kielce, Polska / Poland,, |
| 2. Uwagi: <i>Remarks:</i> | bez uwag <i>without remarks</i> |

¹ Niepotrzebne skreślić / Strike out what does not apply

